



Redefining

RE-REFINING



Über 60 Jahre Innovation. AVISTA OIL.



1951

START DER MISSION – MADE IN GERMANY

Der erste Liter Gebrauchtöl wird zu neuem Schmierstoff re-raffiniert. Unser **Weitblick** in Richtung **Ressourcenschonung**.



1971

SPEZIALISIERUNG DER GEBRAUCHTÖL- SAMMLUNG

Gründung der eigenen Gebrauchtölsammlung. Die **Sicherung der Rohstoffversorgung** unserer Re-Raffinerie.



1983-
2003

ERWEITERUNG UND OPTIMIERUNG DER ANLAGEN

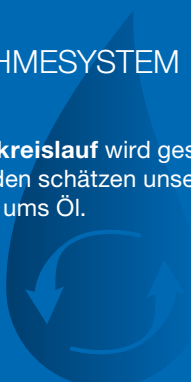
Anfallende Abfälle und Ressourcenverbräuche werden verringert. **Nachhaltigkeit** bestimmt unsere **Technologien**.



1956

RÜCKNAHMESYSTEM FÜR ÖLE

Der **erste Ölkreislauf** wird geschaffen. Die Kunden schätzen unseren Service rund ums Öl.



1983

RE-REFINING STATE OF THE ART

Neue Anlagen werden in Dollbergen installiert. Wir setzen **Maßstäbe** durch **moderne Technologien**.



2003

WIR WERDEN AVISTA

Übernahme durch die niederländische Mustad International Group und **Ausweitung des Know-hows**. DE & DK wachsen zusammen.



KERNSOLVAT®

Technologischer Quantensprung im weltweiten Re-Refining mit einer neuen patentierten Anlage in Deutschland.

Wir setzen Maßstäbe: Unsere Anlage arbeitet nahezu abfallfrei.

Markteinführung des in der Branche **qualitativ hochwertigsten Basisöls** unter dem Namen KERNSOLVAT®.



AVISTA GOES AMERICA

Unser Weg **über** den **Atlantik** ist durch den **Zusammenschluss** mit dem amerikanischen Gebrauchtsammler Universal Environmental Services (UES) getan.

Markteinführung des in der Branche ersten Kreislaufkonzepts für die CO₂-reduzierte Verwendung von AVIeCO₂-Ölen.



EXPANSION UK & NL & USA

Neben einer **Beteiligung** an der britischen AVISTA OIL Services UK, die die Sammlung von Gebrauchtsölen in England öffnet, werden die **Sammelaktivitäten** auch in den **Niederlanden** und den **USA** durch Akquisitionen ausgeweitet.



EXPANSION BE & NL

Ausweitung der **Sammelaktivitäten** durch den Erwerb der etablierten Marktteilnehmer Recup Oil in **Belgien** und der **niederländischen** Wubben.



INBETRIEBNAHME AVISTA'S PATENTIERTER RE-RAFFINERIE IN DEN USA

Nachhaltige Technologie in Amerika – Made in Germany.

Ausweitung der **Sammelaktivitäten** durch den Erwerb der Rekla, dem größten Gebrauchtsammler **Tschechiens**.



WEITERENTWICKLUNG DES KREISLAUFKONZEPTS DURCH eCO₂

Mit der **Weiterentwicklung** der nachhaltigen mit auf Re-Raffinaten basierenden Produkte **AVIeCO** treten wir in ein **neues Zeitalter**. Der neue Fokus der AVISTA:

AVIeCO₂

PERFEKTE
SCHMIERUNG



GLÄNZENDE
CO₂-BILANZ

AVISTA OIL steht für die Mission:
Ein Neubeginn
für gebrauchtes

~60%

Durch unser
Re-Refining erreichen
wir eine Basisöl-Ausbeute
von etwa **60%**!

Zum Vergleich: In der Erdöl-
verarbeitung beträgt die
Ausbeute an Basisöl nur
etwa 2%.

1:29

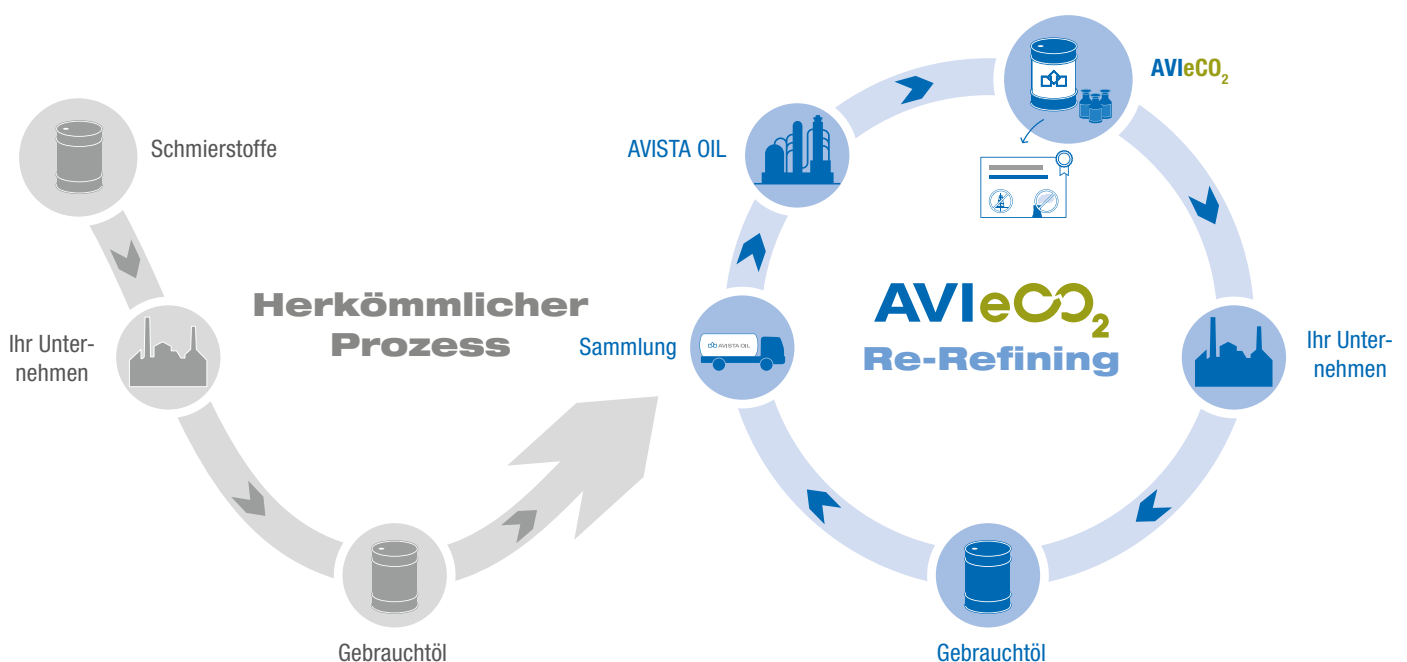
Jede Tonne zählt

Jede einzelne AVISTA überlassene Tonne Gebrauchtöl macht die komplizierte Erdölförderung von 29 Tonnen überflüssig. Mit nur einer Tonne gebrauchtem Öl, die gesammelt und hochtechnologisch re-raffiniert wieder in den Markt gelangt, werden 29 Tonnen weniger Erdöl benötigt. Durch die mittlerweile aufwändige Erschließung von schwer zugänglichen Erdölvorkommen ist es umso wichtiger, eCO₂-Öle zu verwenden.

Unsere Mission begann Anfang der 1950er Jahre in Dollbergen, einem kleinen Dorf in Deutschland:

Ein mutiger Kaufmann und eine Gruppe von Ingenieuren wollten beweisen, dass der Rohstoff Gebrauchtöl überlegener ist als herkömmliches Erdöl.

Eine zukunftsweisende Idee: Nachhaltige Perspektiven für Öl – ohne Verwendung natürlicher Ressourcen.



Die Mission Vorwärts ist gelungen: Wir sind zu Europas größtem Unternehmen seiner Art gewachsen. Und es geht weiter: Nachhaltiges Re-Refining mit Perfektion aus Deutschland in die Welt. **Unser Anteil zur Schonung der Erde – unser Anspruch zum Schutz des Klimas.**

Unsere Mission seit

1951

Die Herausforderung Öl



Sammlung



Re-Refining



Produkte



Engineering



Unsere Mission ist einfach umschrieben –
wir fordern gebrauchtes Öl heraus.

Die Spezialisierung der Sammlung und die eigens entwickelten
Re-Refining-Prozesse sind weltweit führend und garantieren einzigartig
saubere Mineralölprodukte.

AVISTA OIL:

Ein Unternehmen - Vielfache Leistungen

Innovative und sichere Lösungen bei der Sammlung gebrauchter Öle sind eine Investition in die Zukunft. Etwa 100 % unserer gesammelten Öle werden nachhaltig wieder zu hochwertigen Schmierstoffen re-raffiniert. Sicherheit durch die modernste technische Ausrüstung der Spezialtankwagen und Kesselwagen – **mit Reinheitsgarantie**.

Gebrauchte Öle und Emulsionen bilden den Kern unseres Geschäfts. Bremsflüssigkeit, Kühlerfrostschutz und andere Werkstattabfälle übernehmen wir durch unsere Partner. Unsere Tankwagenflotte ist in Europa und den USA **für Betriebe aller Branchen und Größen im Einsatz**.

Perspektiven im Einklang von Ökonomie und Ökologie – unsere Re-Refining-Technologie. Unsere abfallfreie Herstellung von Basisölen ist weltweit einmalig. Hochwertige, synthetische Bestandteile des Gebrauchtöles bleiben erhalten. **Garantiert:** Höchste Qualität des Basisöls und einen geringeren Additiveinsatz bei der Veredelung zu AVleCO₂-Industrieölen.

Auch die überragende **CO₂-Reduzierung** gegenüber der konventionellen Basisölherstellung ist einzigartig: sie beträgt **30 %**. Somit werden bei der Produktion von einer Tonne AVleCO₂ ca. **825kg CO₂ eingespart**.

Unsere Re-Raffinerien werden in Europa und den USA mit identischen Prozessen betrieben und überzeugen durch mehr als sechs Jahrzehnte technologischen Vorsprung.

Oil unlimited: Unsere mineralölbasierten Grundöle der API-Gruppe I ohne Lebenszyklus stehen für **unendliche Wertschöpfung**. Egal, ob Fluxöl, oder Fuel. Alle Produkte, die neben den CO₂-reduzierten Ölen entstehen, haben nur einen Ursprung: Gebrauchtöl.

Qualitätssteigerung + Umweltverträglichkeit = Industrieöle AVleCO₂

Wir verfügen auch über **Blending- und Fillingkapazitäten**. So werden durch Automobil- und Maschinenhersteller freigegebene Schmierstoffe für alle Anwendungsbereiche von einem Liter bis hin zu Schiffspartien gehandelt. Hier werden unter anderem die Industrieöle AVleCO₂ aus dem eigenen Basisöl veredelt.

Heute haben wir es erreicht: Wir verfügen über **den einzigen durch die EU-Kommission umweltprämiierten Basisöl-Prozess** und garantieren konstante Qualitäten. Keine kurzlebigen Energieträger, wie etwa Bleicherde, werden benötigt.

Die Öl-Technologie des 21. Jahrhunderts eröffnet neue Perspektiven. Beim Bau neuer Anlagen sind wir die Architekten, denn nur wir denken wie die Natur! Unsere Mission ist einfach umschrieben – wir fordern gebrauchtes Öl heraus!



„GROSSE VISIONEN,

wie unsere, lassen sich
gemeinsam mit engagierten
Partnern realisieren.

Wir sehen die Verwertung von Öl als eine hochkomplexe Aufgabe, die für die Zukunft nur nachhaltig gelöst werden kann.

Gern auch gemeinsam mit Ihnen! Unsere Partner vertrauen auf nachhaltige Lösungen zur Minderung des Erdölverbrauchs, die bereits seit 60 Jahren praxiserprobt sind.

Werden Sie Teil des

AVIeCO₂
Kreislaufs.

Kontaktieren Sie uns:



AVISTA OIL Deutschland GmbH

Bahnhofstraße 82 ♦ 31311 Uetze, Germany
Telefon +49 5177-85-0 ♦ Fax +49 5177-85-228
info@avista-oil.de ♦ www.avista-oil.de

Unserer Umwelt zuliebe:

